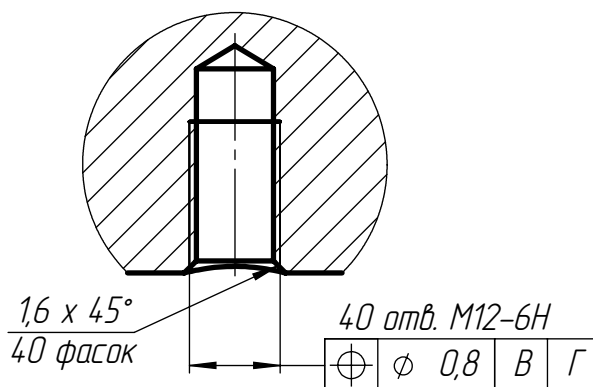


A (1:1)



1. Закалка поверхности Б: ТВЧ h 1,9...2,0 мм; 58...62 HRC.
2. Покрытие поверхности Б – Х19.тв.
3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н12, h12, ±IT12/2.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.2 – Н
5. Острые кромки притупить фасками 0,4max.
6. Остальные требования по ОСТ 26–04–1222–75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Серушкин			
Пров.	Кириллов			
Г. контр.				
Н. контр.				
Утв.	Воробьев			

Э/ТПа.05.01.01.002

Вал направляющий

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Молярная
	38.76	1:2.5
Литм 1	Литмов 1	